

پودر پشت بند برای
جوشکاری زیرپودری

SAW Backing Flux





آما 10 U OP

پودر پشت بند

Standards: DIN EN 760

~ ACS1

خواص و کاربرد: پودر آگلومره AMA - OP 10 U بعنوان پودر پشت بند در فرایند جوشکاری قوس زیرپودری یکطرفه مصرف می‌گردد. در این نوع جوشکاری، پودر بصورت یک لایه نازک به ضخامت چند میلیمتر بر روی پشت بند مسی که در پشت درز جوش قرار گرفته است ریخته می‌شود. سرباره حاصل از جوشکاری به سادگی جدا شده و ریشه جوش از شکل یکنواختی برخوردار است. پودر پشت بند AMA - OP 10 U برای فرایندهای جوشکاری قوس زیر پودری تک سیمه پشت سر هم و چند سیمه مناسب می‌باشد. این پودر با دانه بندی و ترکیب شیمیایی مناسب باعث یکنواختی و صافی شکل ظاهری پشت جوش و همچنین ممتد شدن خط جوش می‌شود.

مواد تشکیل دهنده:

SiO ₂ + TiO ₂	CaO + MgO	Al ₂ O ₃ + MnO	CaF ₂
% ۳۲	% ۵۳	% ۵	% ۷

- پودر مرطوب را باید در دمای ۳۰۰ تا ۳۵۰ درجه سانتیگراد مجدداً خشک نمود.
- بسته بندی: کیسه ۲۵ کیلویی با لایه پلی اتیلن