



Submerged Arc Welding Wires

AMA Trade Name	DIN EN 756	AWS/ASME SFA5.17	C	Si	Mn	
50-11	S1		0.1	<0.15	0.5	
50-12	S2		0.1	<0.15	1	
50-13	S2Si		0.1	0.2	1	
50-15	S3		0.1	0.15	1.5	
50-16	S3Si		0.1	0.25	1.35	
50-18	S4		0.13	<0.15	>1.8	
50-51		E12	0.1	<0.1	0.5	
50-52		EM12	0.1	<0.1	1	
50-53		EM12 K	0.11	0.18	1	
50-56		~EM13K	0.12	0.27	1.3	
50-57		EH12K	0.12	0.35	1.75	
50-61		EH14	0.12	<0.1	1.85	