



Low alloy Wires for Submerged Arc Welding Wires

AMA Trade Name	DINEN 756	AWS/ASME SFA 5.23	C	Si	Mn	Mo	Cr	Ni
50-14	S2Mo		0.1	0.15	1	0.5		
50-17	S3Mo		0.1	0.15	1.5	0.5		
50-19	S4Mo		0.1	0.12	2	0.5		
50-21	S3Ni1Mo		0.12	0.15	1.7	0.6		1
50-22	S2CrMo1		0.12	0.2	1	0.5	1.2	
50-23*	S1CrMo2		0.12	0.2	0.5	1	2.5	
50-24*	S2Ni1		0.1	0.25	1.3			1
50-25*	S2Ni2		0.1	0.15	1			2.3
50-54		EA 1	0.1	0.15	0.95	0.5		
50-55		EA 2	0.12	0.15	1.1	0.5		
50-58		EA 3	0.11	0.15	1.75	0.5		
50-59		EA 4	0.1	0.15	1.5	0.5		
50-62		EB 2	0.12	0.2	1	0.5		
50-63		EB 3	0.12	0.2	1.5	1	1	
50-64		EF 1	0.1	0.2	1.6	0.5	2.4	1
50-65		EF 3	0.12	0.2	1.8	0.5		1
50-66		E G	0.1	0.3	0.95	Cu :0.35	0.26	0.78